

Zertifikat der Konformität der Werkseigenen Produktionskontrolle (WPK) NB2276–CPR–029/16-01

Gemäß der Verordnung der Europäischen Union Nr. 305/2011 und des Rates vom 09. März 2011
(Bauproduktenverordnung oder CPR) gilt dieses Zertifikat für folgende(s) Bauprodukt(e)

Bauteile für Stahltragwerke

Ausführungsklasse	bis EXC 2 nach EN 1993-1-1:2005/A1:2014
Verwendungszweck	Für tragende Zwecke/Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken
CE-Kennzeichnungsmethode	ZA.3.2 bis ZA.3.5 nach EN 1090-1:2009+A1:2011
in Verkehr gebracht unter dem Namen oder Handelsmarke	Metall- & Maschinenservice Thomas Ehinger Gewerbestraße 12 78345 Moos
und hergestellt im/in den Herstellerwerk(en)	Metall- & Maschinenservice Thomas Ehinger Gewerbestraße 12 78345 Moos

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbe-
ständigkeit, beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass die Werkseigene Produktionskontrolle alle hierin
vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Das Zertifikat wurde erstmals am **27.10.2016** ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten
Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung
der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Werk
nicht wesentlich geändert werden, oder durch die Notifizierte Stelle für die Zertifizierung der WPK ausgesetzt
oder zurückgezogen wird.



Darmstadt, den 14.10.2020
Ausstellungsort, Datum

Dipl.-Ing. (FH) J. Anders, SFI/IWE
Leitung der Zertifizierungsstelle

Dieses Zertifikat ist Eigentum der ISIB Dr. Möll GmbH und ist vom Hersteller im Fall, dass die Zertifizierungsbedingungen von
ihm nicht mehr erfüllt werden, des Missbrauchs, von Beanstandungen gegen ihn oder im Fall der Annullierung an die Z-
Stelle, gemäß Element 5, Abs. 5.3 und 5.4 des Qualitätsmanagement-Handbuches ISIB-NoBo-Zert, zurückzugeben.

Rückseite zum Zertifikat: **NB2276 – CPR – 029/16-01**

Allgemeine Bestimmungen

- Ein Ausscheiden der in diesem Zertifikat benannten Person(en), sowie eine Änderung wesentlicher Grundlagen zur Erlangung der Zertifizierung sind der ISIB Dr. Möll GmbH unverzüglich anzuzeigen.
- Treten Zweifel an der Eignung des Herstellers auf und/oder die Qualitätsanforderungen an das Produkt sind nicht erfüllt, behält sich die ISIB Dr. Möll GmbH jederzeit unangemeldete, kostenpflichtige Inspektionen vor.
- Mindestens zwei Monate vor der nächsten regelmäßigen Überwachung (12 Monate) hat der Hersteller bei der ISIB Dr. Möll GmbH die entsprechenden Unterlagen einzureichen oder einen Inspektionstermin zu vereinbaren.
- Dieses Zertifikat kann jederzeit auf Basis der vertraglichen Regelungen zurückgezogen oder ausgesetzt werden, wenn sich die Bedingungen unter denen es erteilt wurde geändert haben oder wenn die Bestimmungen zur Herstellung der Produkte nicht eingehalten werden.
- Wird das Zertifikat durch die Notifizierte Stelle der ISIB Dr. Möll GmbH ausgesetzt oder zurückgezogen, muss, gemäß Zulassungsbescheid, eine unverzügliche Meldung an das DIBt erfolgen.

Schweißzertifikat NB2276-CPR-1090-2-029/16-01

Hersteller	Metall- & Maschinenservice Thomas Ehinger Gewerbestraße 12 78345 Moos
Maßgebende Betriebsstätte	Metall- & Maschinenservice Thomas Ehinger Gewerbestraße 12 78345 Moos
Technische Spezifikation	EN 1090-2 in der jeweils gültigen Fassung
Ausführungs-klasse	EXC 2 nach EN 1993-1-1:2005/A1:2014
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111 (Lichtbogenhandschweißen) 135 (MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode) 141 (WIG-Schweißen)
Werkstoffgruppen	1.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4 sowie in Verbindung mit Zulassung Z-30.3-6
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Thomas Ehinger, 13.05.1971, fachspezifischen Basiskenntnissen
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	entfällt
Bestätigung:	Es wird bestätigt, dass Schweißanweisungen für die zugelassenen Werkstoffgruppen und für Bauteildicken von 3 bis 40 mm vorhanden sind, die nach EN ISO 15610 qualifiziert sind. Die Ausführung von Schweißarbeiten in der WG 1.1 ist beschränkt auf Erzeugnisdicken mit $t \leq 22$ mm, bei anzuschweißenden Kopf- und Fußplatten bis $t \leq 30$ mm. Die Ausführung von Schweißarbeiten in der WG 8.1 ist beschränkt auf Erzeugnisdicken mit $t \leq 15$ mm, bei anzuschweißenden Kopf- und Fußplatten bis $t \leq 20$ mm.
Gültigkeitsbeginn	14.10.2020
Gültigkeitsdauer	Diese Bescheinigung ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation, in Verbindung mit DIN EN 1090-1, nicht ändern und die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle sich selbst nicht wesentlich geändert haben.

Darmstadt, den 14.10.2020
Ausstellungsort, Datum




Dipl.-Ing. (FH) J. Anders, SFI/IWE
Leitung der Zertifizierungsstelle

Dieses Zertifikat ist Eigentum der ISIB Dr. Möll GmbH und ist vom Hersteller im Fall, dass die Zertifizierungsbedingungen von ihm nicht mehr erfüllt werden, des Missbrauchs, von Beanstandungen gegen ihn oder im Fall der Annullierung an die Z-Stelle, gemäß Element 5, Abs. 5.3 und 5.4 des Qualitätsmanagement-Handbuches ISIB-NoBo-Zert, zurückzugeben.